



**KLEINTEILE- & KLT-TRANSPORT MAX. 260 KG**

**rexroth**

## AUTONOME PRODUKTIONSLOGISTIK NEXT LEVEL

MIT MOBILE ROBOTS & ACTIVE SHUTTLE PLUG & GO ZUR FABRIK 4.0

Der Materialfluss in modernen Produktionswerken ist komplex, Bedarfsorte sind vielfältig und Wege mitunter weit. Immer mehr individualisierte Produkte, größere Komponentenvielfalt, gleichzeitig schwankende Produktionszahlen – der Wettbewerbsdruck von Produktionsstätten steigt.

In diesem Kontext gehören manuelle Materialtransporte endgültig der Vergangenheit an. Das ActiveShuttle von Bosch Rexroth sichert den robusten und vollautomatisch gesteuerten, effizienten Transport von Lasten bis zu 260 Kilogramm. Dank robuster, zuverlässiger Lasernavigation und 3D Hinderniserkennung kann sich das ActiveShuttle ohne Anpassung Ihrer Fabrikinfrastruktur frei im Werk bewegen.

Im praktischen Einsatz werden dabei kompatible Bodenroller mit einer Grundfläche von 600 x 400 mm oder 400 x 400 mm autonom unterfahren und mit der integrierten Hubplattform leicht angehoben. Diese Bodenroller können mit einer Vielzahl von Ladungsträgern bestückt sein: Kleinladungsträgern (KLT), Blistern oder anderen Behältern.

Ist eine Flotte implementiert, kommunizieren die AMR drahtlos und reagieren rechtzeitig auf veränderte Umgebungsdetails und mögliche Engpässe.

TYPISCHE BRANCHEN FÜR DEN EINSATZ DES ACTIVESHUTTLE

• **Automotive** • **Maschinenbau** • **Elektronik** • **Konsumgüter** • **Medizintechnik**



## FEATURES, FACTS & BENEFITS

IHRE PRODUKT-VORTEILE

- **Einfach & transparent integrierbar**  
durch schnelles Setup, Standard-Schnittstellen & Echtzeit-Überwachung
- **Kollaborierend & sicher**  
für autonomen Transport in dynamischen Umgebungen & Interaktion mit Menschen
- **Kontaktlose Intralogistik**  
abteilungsübergreifend & standortweit
- **Flexibler Einsatz**  
ohne infrastrukturelle oder Prozessanpassungen, Kommunikation über WLAN
- **Einfache Handhabung & Skalierbarkeit**  
durch intuitive Bedienung, zentrale Flotten-Konfiguration & -Kommunikation
- **Robust & transparent**  
ausgelegt für 24/7 Einsatz im Mischbetrieb mit Mensch & Maschine
- **Vollständig systemkompatibel**  
für eine Integration mit Ihrem ERP/WMS
- **Wirtschaftlich & effizient**  
Engpass-Vermeidung durch effizientes Auftragsmanagement; höhere Produktivität

## TECHNISCHE DATEN REXROTH ACTIVE SHUTTLE \*

Abmessungen (LxBxH):	1.015 x 405 x 900 mm	Max. Traglast:	260 kg
Hubplattform (LxB):	612 x 235 mm	Beförderungsgut:	Bodenroller mit Kleinladungs-trägern (KLT)
Leergewicht:	70 kg	Sicherheit:	CE-Konformität Performance Level: D
Lastabmessung (LxBxH):	max. 600 x 400 x 1.200 mm	Sicherheitssystem:	Laserscanner Typ3, SIL2; induktiver Sicherheitsscanner (Bodenrollendetektion); 2 Stereokameras zur 3D Hindernis-Erkennung; Not-Aus Schalter; Akustische & visuelle Signalgebung
Hubhöhe (min/max):	118 mm / 135 mm	ESD (Electrostatic Discharge)	
Bodenfreiheit:	14 mm	Touchscreen-Display 10.1 Zoll, 1.280 x 800 Pixel	
Positionsgenauigkeit:	< 100 mm regulär, < 10 mm mittels opt. Spurführung		
Geschwindigkeit:	max. 3,6 km/h (1,0 m/s)		
Akku & Leistung:	Li-Ion, 48 V, 17 Ah		
Ladezeit:	90 Minuten für 20-100% (Station)		
Kommunikation:	WLAN vollständig in ERP/WMS integrierbar Flottengeeignet		

\* Die technischen Daten entsprechen den Angaben des Herstellers zum Zeitpunkt der Drucklegung; Änderungen & Irrtümer vorbehalten.



## UNSERE UMFASSENDEN SERVICES ALS FTS INTEGRATOR



Testinstallation



Inbetriebnahme



Flottenmanagement



Wartung & Service



Sicherheit & Beratung

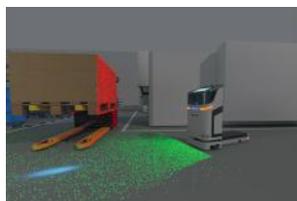


Schulung & Training

## LERNEN SIE UNS KENNEN

Als größter herstellerunabhängiger Integrator fahrerloser Transportsysteme in Europa liefern wir die passgenaue Lösung für die Automatisierung Ihrer Intralogistik-Aufgaben in Industrie, Dienstleistung, Handel & Handwerk.

Machen Sie die Logistik in Ihrem Unternehmen jetzt mit uns fit für die Zukunft!



# MOBILE ROBOTS

by DAHL ROBOTICS