



## AUTONOMER PALETTENTRANSPORT MAX. 1.35 TO

# MiR

### DIE INDIVIDUALISIERBAREN INTRALOGISTIK PLATTFORMEN HOCHEFFIZIENT: MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS MIR600 & MIR1350

Sie suchen autonome und flexibel einsetzbare innerbetriebliche Transportlösungen, die autark agieren, um lästige und zeitaufwändige Aufgaben Ihrer Mitarbeiter zu übernehmen? Mit unseren fahrerlosen Transportsystemen von Mobile Industrial Robots automatisieren wir Ihre internen Transporte ohne Anpassungen des Prozessmanagements oder Produktionslayouts. Die FTS ermöglichen Ihnen einen effizienteren Personaleinsatz für höherwertige und anspruchsvollere Arbeitsaufträge an anderen Stellen.

Mit den robusten MiR werden Lasten bis 1,35 to autonom aufgenommen, sicher transportiert und just in time am Zielort entladen. Dadurch vermeiden Sie unnötige zwischenmenschliche Kontakte und minimieren das innerbetriebliche Infektionsrisiko deutlich. Auf Wunsch können wir die Arbeitsgrundfläche der AMR-Plattform flexibel mit unterschiedlichen Aufsatzmodulen aus dem Zubehör-Programm MiRGo bestücken. So erweitern wir Ihren MiR durch Palettengabeln und Fördereinrichtungen oder statten ihn mit einem Roboterarm sowie anderen Aufbauten für Ihre individuelle Applikation aus.

Für den Einsatz im industriellen Umfeld entsprechen die beiden Modelltypen der ISO/EN 13849, sind in der Interaktion mit Menschen kollaborierend einsetzbar und erfüllen die industriellen EMV-Standards. Nutzen Sie die MiR als Single-Roboter oder als Flotte und optional vollständig eingebunden in ein Industrie 4.0 Konzept.

### TYPISCHE BRANCHEN & INDUSTRIEN FÜR MIR600 & MIR1350

• Automotive • Maschinenbau • Logistik • Elektronik • Konsumgüter • Medizintechnik



### FEATURES, FACTS & BENEFITS IHRE PRODUKT-VORTEILE

- **Kompakt & wendig**  
Navigierbarkeit in dynamischen Settings
- **Kollaborierend & sicher**  
für Interaktion mit Menschen; Umsteuern dynamischer Hindernisse, ggf. alternative Routenfindung
- **Kontaktlose Intralogistik**  
abteilungsübergreifend & standortweit
- **Flexibler Einsatz**  
keine betrieblichen Umbauten erforderlich; einfache Anpassung bei Prozessänderung; Standard-Module für Individualisierungen
- **Einfache Handhabung**  
durch einfaches Setup, schnelle Einsatzmöglichkeit & intuitive Programmierbarkeit
- **Volle Transparenz**  
durch anwenderorientierte Echtzeit-Einblicke in Ihre Missionen über WLAN
- **Vollständig systemkompatibel**  
für eine Integration mit Ihrem ERP/WMS
- **Skalierbar & flottengeeignet**  
Einbindung weiterer AMR über MiR Fleet

## TECHNISCHE DATEN MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS \*

### MIR600



Max. Traglast:	600 kg
Leergewicht:	229 kg (ohne Batterie)
Geschwindigkeit:	max. 7,2 km/h (2,0 m/s)

### MIR1350



Max. Traglast:	1.350 kg
Leergewicht:	233 kg (ohne Batterie)
Geschwindigkeit:	max. 4,3 km/h (1,2 m/s)

### MIR600 / MIR1350

### GEMEINSAME PARAMETER

Abmessungen (LxBxH):	1.350 x 910 x 322 mm	Ladefläche/Ladung:	1.350 x 910 mm (LxB) für indiv. Aufbau; insbes. für Paletten wie Standard EUR; Industrie EUR
Wendekreis:	1.850 mm (deakt. Personenerkenn.)		
Positionsgenauigkeit:	+/- 5 mm / Winkel +/-1° (aus Mitte)		
Akku & Leistung:	Li-Ion, 48V (Lithium-Ionen-Akkumulator)		
Leistungsdauer:	6,75-12,5 Std. (leistungsabhängig)	Schutzart:	IP52
Ladezeit:	46 Minuten automatische Aufladung	Sicherheit:	CE-Konformität
Akku Lebensdauer:	> 3.000 Zyklen		
Kommunikation:	WLAN		
Umgebungsbedingungen			
Empfohlene Spurbreiten:	Korridor mind. 2.150 mm / 1.200 mm mit min. Grundfläche und abgeschalteten Schutzfeldern		
Boden:	eben / trocken (kl. Wasserpfützen)		
Unebenheiten:	< 30 mm		
Temperaturbereich:	5 bis 40 °C (Lagerung: 0 bis 50 °C)		
Rel. Luftfeuchtigkeit:	10 bis 85% (nicht kondensierend)		
		5 Sicherheitsfunktionen nach ISO 13849-1. Roboter stoppt bei Auslösen einer Sicherheitsfunktion.	
		Sicherheitssystem	
		2x SICK microScan 3 Sicherheitslaser-Scanner für 360° Sichtfeld	
		2x 3D-Kamera mit Intel RealSense D435 für Objekt-Erkennung bis in 1.800 mm Höhe auf 1.200 mm Entfernung vor dem Roboter, 114° horizontale Sicht,	
		gesamt. Bodensicht, Mindestabstand vom Roboter: 250 mm	
		8x Näherungssensoren	
		4x Notaus-Schalter	
		Akustische & visuelle Signalgebung	

\* Die technischen Daten entsprechen den Angaben des Herstellers zum Zeitpunkt der Drucklegung; Änderungen & Irrtümer vorbehalten.

## UNSERE UMFASSENDEN SERVICES ALS FTS INTEGRATOR



Testinstallation



Inbetriebnahme



Flottenmanagement



Wartung & Service

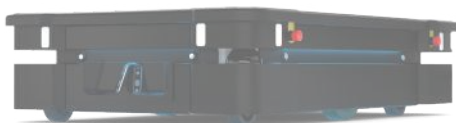


Sicherheit & Beratung



Schulung & Training

Umfangreiches Zubehör wie Palettenstationen, Palettenlift, Palettenspender, Ladestation, Steuerungselemente & -software, Sensoren u. v. m. finden Sie online.



## LERNEN SIE UNS KENNEN

Als größter herstellerunabhängiger Integrator fahrerloser Transportsysteme in Europa liefern wir die passgenaue Lösung für die Automatisierung Ihrer Intralogistik-Aufgaben in Industrie, Dienstleistung, Handel & Handwerk.

Machen Sie die Logistik in Ihrem Unternehmen jetzt mit uns fit für die Zukunft!

# MOBILE ROBOTS

by DAHL ROBOTICS