



KLEINTEILE- & KLT-TRANSPORT MAX. 250 KG

MiR

MIT FAHRERLOSER INTRALOGISTIK EFFIZIENZ STEIGERN DIE AUTONOME MOBILE LÖSUNG IN HANDEL, HANDWERK & INDUSTRIE

Mit dem gleichermaßen effizienten wie benutzerfreundlichen fahrerlosen Transportsystem MiR250 von Mobile Industrial Robots automatisieren Sie Transporte kleiner bis mittelschwerer Lasten (max. 250 kg) und setzen Mitarbeiterressourcen sinnvoller ein.

Hierdurch wird Ihre Intralogistik nicht nur autonom; sie wird vor allem wirtschaftlich, flexibel und sicher. Ohne jegliche Anpassungen in Ihrem Haus navigiert der MiR250 mittels 3D Kamera-Technik von RealSense, SICK-Sicherheitslaserscannern und Näherungssensoren, weicht stationären oder beweglichen Hindernissen aus und kommt rechtzeitig zum Stillstand. Dank ausgeklügelter Technik kann er kollaborierend in dynamischen Umgebungen mit Menschen eingesetzt werden. Dabei erwirtschaften Mobile Industrial Robots Ihnen schnell Erträge aus der getätigten Investition; durchschnittlich beträgt die Amortisationszeit weniger als ein Jahr.

Individualisieren Sie Ihren fahrerlosen MiR250 mit frei gestaltbaren und jeweils austauschbaren Aufbauten und passen Sie den autonomen mobilen Roboter ganz exakt seiner Einsatzbestimmung an. Nutzen Sie, je nach Bedarf, spezielle Aufsatzmodule aus dem umfangreichen Zubehör-Programm MiRGo auf der umrüstbaren Ladefläche der Plattform. Es war noch nie so einfach, interne Transporte in Ihrem Betrieb flexibel zu automatisieren.

Sprechen Sie jetzt mit uns über maßgeschneiderte Möglichkeiten für Ihr Unternehmen.

TYPISCHE BRANCHEN & INDUSTRIEN FÜR DEN EINSATZ DES MIR250

- Krankenhäuser
- Medizintechnik • Pharma
- Labore & Forschungseinrichtungen
- Automotive • Logistik • Elektronik • Konsumgüter



FEATURES, FACTS & BENEFITS IHRE PRODUKT-VORTEILE

- **Kompakt & wendig**
passend für die meisten Umgebungen, navigiert in hochdynamischen Settings, engen Räumen, über Rampen, in Aufzügen
- **Kollaborierend & sicher**
für autonomen Transport in der Interaktion mit Menschen
- **Kontaktlose Intralogistik**
abteilungsübergreifend & standortweit
- **Flexibler Einsatz**
ohne infrastrukturelle oder Prozessanpassungen, Kommunikation über WLAN
- **Einfache Handhabung**
durch intuitive Programmierbarkeit & automatische Ladevorgänge
- **Volle Transparenz**
durch anwenderorientierte Echtzeit-Einblicke in Missionen
- **Vollständig systemkompatibel**
für eine Integration mit Ihrem ERP/WMS
- **Flottengeeignet**
für den koordinierten Roboter-Einsatz

TECHNISCHE DATEN MIR250 *

Abmessungen (LxBxH):	800 x 580 x 300 mm	Max. Traglast:	250 kg
Bodenfreiheit:	25 - 28 mm	Ladefläche/Ladung:	800 x 580 mm (LxB) für indiv. Aufbau; insbes. geeignet für
Leergewicht:	83 kg		Kisten, Boxen, KLT, Regale, Förderbänder, Cobot-Inst. u. a.
Positionsgenauigkeit:	+/- 5 mm (Winkel +/- 1°)	Schutzart:	IP21
Geschwindigkeit:	max. 7,2 km/h (2,0 m/s)	Sicherheit:	CE-Konformität
Kommunikation:	WLAN (nähere Spezifik.: s. online)	Weitere Zertifizierungen:	siehe online; u. a. Reinraum
Akku & Leistung:	Li-NMC, 48V, 36Ah	Sicherheitssystem:	SICK-Sicherheitslaserscanner (vorn/hinten)
Leistungsdauer:	13 Std. (applikationsabhängig)		für optischen 360° Schutz
Ladezeit:	60 Minuten		2x 3D-Kamera Intel RealSense D435 zur Erkennung von Gegenständen im Fahrweg bis in 1.800 mm Höhe auf 1.200 mm Entfernung, 114° horizontale Sicht
	automatische Aufladung		8x Näherungssensoren
Empfohlene Spurbreiten:	Korridor mind. 1.400 mm / Tür mind. 800 mm		Akustische & visuelle Signalgebung
Boden:	eben / trocken (kl. Wasserpfützen)		
Unebenheiten:	< 20 mm		
Temperaturbereich:	5 bis 40 °C		
Rel. Luftfeuchtigkeit:	10 bis 95% (nicht kondensierend)		

* Die technischen Daten entsprechen den Angaben des Herstellers zum Zeitpunkt der Drucklegung; Änderungen & Irrtümer vorbehalten.



Umfangreiches Zubehör sowie fertige Aufbau-Module für Ihren ganz individuellen MiR250 finden Sie online.

UNSERE UMFASSENDEN SERVICES ALS FTS INTEGRATOR

-  Testinstallation
-  Flottenmanagement
-  Sicherheit & Beratung

-  Inbetriebnahme
-  Wartung & Service
-  Schulung & Training

LERNEN SIE UNS KENNEN

Als größter herstellerunabhängiger Integrator fahrerloser Transportsysteme in Europa liefern wir die passgenaue Lösung für die Automatisierung Ihrer Intralogistik-Aufgaben in Industrie, Dienstleistung, Handel & Handwerk.

Machen Sie die Logistik in Ihrem Unternehmen jetzt mit uns fit für die Zukunft!



MOBILE ROBOTS

by DAHL ROBOTICS