



AUTONOMER PALETTENTRANSPORT MAX. 1.0 TO

MiR

DIE INDIVIDUALISIERBAREN INTRALOGISTIK PLATTFORMEN

HOCHEFFIZIENT: MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS MIR500 & MIR1000

Sie suchen autonome und flexibel einsetzbare innerbetriebliche Transportlösungen, die autark agieren, um lästige und zeitaufwändige Aufgaben Ihrer Mitarbeiter zu übernehmen? Mit unseren fahrerlosen Transportsystemen von Mobile Industrial Robots automatisieren wir Ihre internen Transporte ohne Anpassungen des Prozessmanagements oder Produktionslayouts. Die FTS ermöglichen Ihnen einen effizienteren Personaleinsatz für höherwertige und anspruchsvollere Arbeitsaufträge an anderen Stellen.

Mit den robusten MiR500 und MiR1000 werden Lasten bis 1 to autonom aufgenommen, sicher transportiert und just in time am Zielort entladen. Dadurch vermeiden Sie unnötige zwischenmenschliche Kontakte und minimieren das innerbetriebliche Infektionsrisiko deutlich. Auf Wunsch können wir die Arbeitsgrundfläche der AMR-Plattform flexibel mit unterschiedlichen Aufsatzmodulen aus dem Zubehör-Programm MiRGo bestücken. So erweitern wir Ihren MiR500 oder MiR1000 durch Palettengabeln und Fördereinrichtungen oder statten ihn mit einem Roboterarm sowie anderen Aufbauten für Ihre individuelle Applikation aus.

Für den Einsatz im industriellen Umfeld entsprechen die beiden Modelltypen der ISO/EN 13849, sind in der Interaktion mit Menschen kollaborierend einsetzbar und erfüllen die industriellen EMV-Standards. Nutzen Sie die MiR als Single-Roboter oder als Flotte und optional vollständig eingebunden in ein Industrie 4.0 Konzept.

TYPISCHE BRANCHEN & INDUSTRIEN FÜR MIR500 & MIR1000

• **Automotive** • **Maschinenbau** • **Logistik** • **Elektronik** • **Konsumgüter** • **Medizintechnik**



FEATURES, FACTS & BENEFITS

IHRE PRODUKT-VORTEILE

- **Kompakt & wendig**
Navigierbarkeit in dynamischen Settings
- **Kollaborierend & sicher**
für Interaktion mit Menschen; Umsteuern dynamischer Hindernisse, ggf. alternative Routenfindung
- **Kontaktlose Intralogistik**
abteilungsübergreifend & standortweit
- **Flexibler Einsatz**
keine betrieblichen Umbauten erforderlich; einfache Anpassung bei Prozessänderung; Standard-Module für Individualisierungen
- **Einfache Handhabung**
durch einfaches Setup, schnelle Einsatzmöglichkeit & intuitive Programmierbarkeit
- **Volle Transparenz**
durch anwenderorientierte Echtzeit-Einblicke in Ihre Missionen über WLAN
- **Vollständig systemkompatibel**
für eine Integration mit Ihrem ERP/WMS
- **Skalierbar & flottengeeignet**
Einbindung weiterer AMR über MiR Fleet

TECHNISCHE DATEN MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS *

MIR500



Max. Traglast:	500 kg
Leergewicht:	226 kg
Geschwindigkeit:	max. 7,2 km/h (2,0 m/s)

MIR1000



Max. Traglast:	1.000 kg
Leergewicht:	231 kg
Geschwindigkeit:	max. 4,3 km/h (1,2 m/s)

MIR500 / MIR1000

GEMEINSAME PARAMETER

Abmessungen (LxBxH):	1.350 x 920 x 320 mm	Ladefläche/Ladung:	1.300 x 900 mm (LxB) für indiv. Aufbau; insbes. für Paletten wie Standard EUR; Industrie EUR 1/2 Paletten oder ähnlich
Wendekreis:	2.000 mm	Schutzart:	IP21
Positionsgenauigkeit:	+/- 5 mm / Winkel +/-1° (aus Mitte)	Sicherheit:	CE-Konformität
Akku & Leistung:	Li-NMC, 48V, 40Ah (Lithium-Ionen-Akkumulator)	5 Sicherheitsfunktionen nach ISO 13849-1. Roboter stoppt bei Auslösen einer Sicherheitsfunktion.	Sicherheitssystem
Leistungsdauer:	8-15 Std. (applikationsabhängig)	2x SICK microScan 3 Sicherheitslaser-Scanner für 360° Sichtfeld bis zu 30 m in einer Ebene auf 200 mm Höhe	2x 3D-Kamera mit Intel RealSense D435 für Objekt-Erkennung bis in 1.700 mm Höhe auf 950 mm Entfernung vor dem Roboter, 114° horizontale Sicht, gesamt. Bodensicht, Mindestabstand vom Roboter: 250 mm
Ladezeit:	60 Minuten automatische Aufladung	8x Näherungssensoren	4x Notaus-Schalter
Akku Lebensdauer	> 1.000 Zyklen	Akustische & visuelle Signalgebung	
Kommunikation:	WLAN		
Umgebungsbedingungen			
Empfohlene Spurbreiten:	Korridor mind. 2.100 mm / Verschwenkung mind. 2.600 mm / Tür mind. 1.000 mm		
Boden:	eben / trocken (kl. Wasserpfützen)		
Unebenheiten:	< 20 mm		
Temperaturbereich:	5 bis 40 °C (Lagerung: -10 bis 60 °C)		
Rel. Luftfeuchtigkeit:	10 bis 95% (nicht kondensierend)		

* Die technischen Daten entsprechen den Angaben des Herstellers zum Zeitpunkt der Drucklegung; Änderungen & Irrtümer vorbehalten.

UNSERE UMFASSENDEN SERVICES ALS FTS INTEGRATOR



Testinstallation



Inbetriebnahme



Flottenmanagement



Wartung & Service



Sicherheit & Beratung



Schulung & Training

Umfangreiches Zubehör wie Palettenstationen, Palettenlift, Palettenspender, Ladestation, Steuerungselemente & -software, Sensoren u. v. m. finden Sie online.



LERNEN SIE UNS KENNEN

Als größter herstellerunabhängiger Integrator fahrerloser Transportsysteme in Europa liefern wir die passgenaue Lösung für die Automatisierung Ihrer Intralogistik-Aufgaben in Industrie, Dienstleistung, Handel & Handwerk.

Machen Sie die Logistik in Ihrem Unternehmen jetzt mit uns fit für die Zukunft!

MOBILE ROBOTS

by DAHL ROBOTICS

Besuchen Sie uns im EXPERIENCE.CENTER SÜDWESTFALEN in Lüdenscheid!